



NÁZEV VÝROBKU: Kulový kohout přírubový pro plyn
PN 16 DN 20 - DN 150

POPIS VÝROBKU A ROZSAH POUŽITÍ:

Přírubová uzavírací armatura pro průmyslové a domovní využití v rozvodech plynů I., II., nebo III. třídy. Kohout má přírubu pro připojení pohonné jednotky dle ČSN EN ISO 5211.

VÝROBCE: I. V. R. S. p. a. Via Risogrimento 9, 28075 Grignasco (NO), Itálie

DISTRIBUTOR: Geos AGT s.r.o., Rochlická 1135, Liberec

CERTIFIKOVÁNO DLE NOREM: PED 97/23/CE



TECHNICKÉ PARAMETRY:

Pracovní teplota: -20°C až 60°C

Pracovní tlak: max. 1,6 MPa

Provedení příruby: ČSN EN 1092

POUŽITÉ MATERIÁLY		
①	Tělo	šedá litina GJL 250 (lakovaná)
②	Příruba	šedá litina GJL 250 (lakovaná)
③	Sedlo	PTFE
④	Koule	mosaz CuZn38Al - ČSN 423321 - chromovaná
⑤	Těsnění	PTFE
⑥	Dřík	ocel (9SMnPb36)
⑦	O kroužek	FP (viton)
⑧	O kroužek	FP (viton)
⑨	Ucpávka	mosaz CW614N
⑩	Ovládací páka	ocel (PVC potah)
⑪	Matka	mosaz CW614N - poniklovaná
⑫	Šroub	ocel - pozinkovaná
⑬	Šroub	ocel - pozinkovaná
⑭	O kroužek	FP (viton)
⑮	Šroub	ocel - pozinkovaná

ROZMĚRY	* na přání									
DN	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Rozměr v palcích	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"
Ø	20	25	32	40	50	61	74	95	120	145
S	120	125	130	140	150	170	180	190	200	210
H	73	77	82	92	99	121	130	144	185	204
L	200	200	200	240	240	260	260	260	450	450
D	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
a	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
N# otvorů	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8
M závít	*	*	*	*	*	*	*	*	M16	M20
Ø N	14	14	18	18	18	18	18	18		
příruba ISO	F04	F04	F04	F05	F05	F07	F07	F07	F10	F10
Ø F	42	42	42	50	50	70	70	70	102	102
C	9	9	9	14	14	17	17	17	22	22
Kv	45	60	100	170	265	510	790	1230	1900	2900

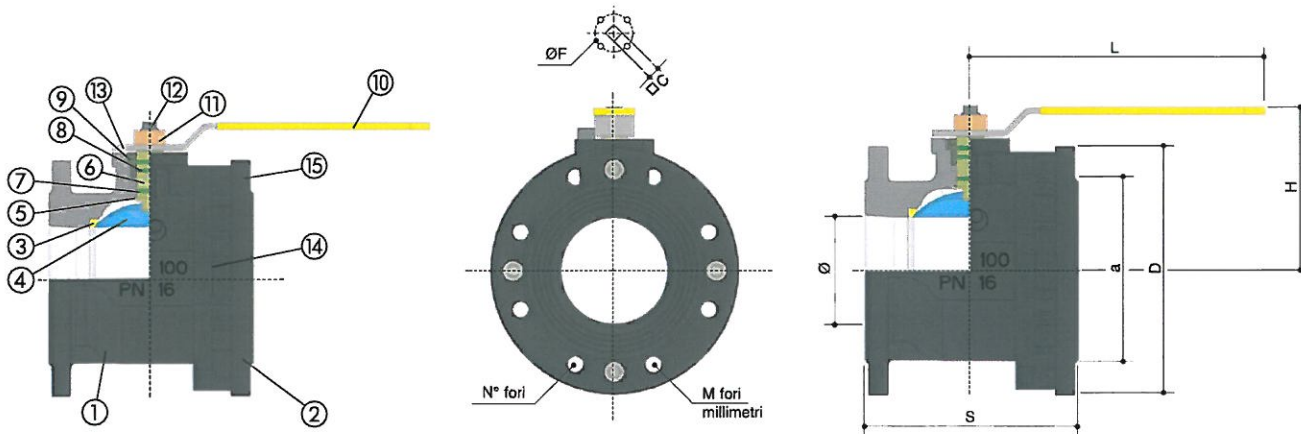
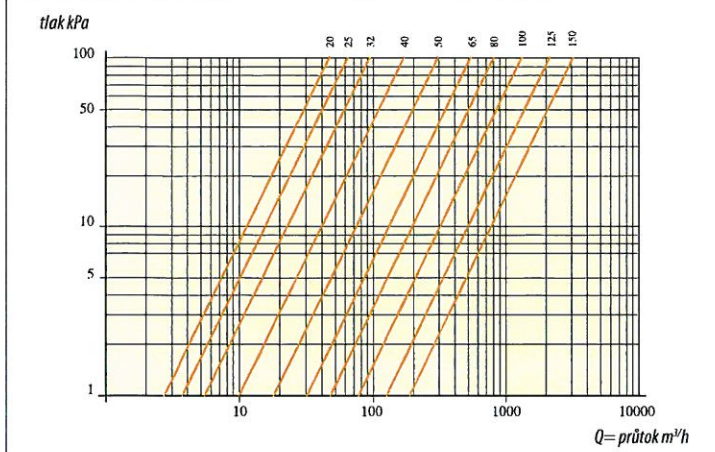


DIAGRAM TLAK/PRŮTOK



Kulové přírubové kohouty art. 82 jsou kontrolovány na 100% hydraulickou těsnost při zkušební přetlaku 25 bar.

MONTÁŽ A ÚDRŽBA:

Před montáží zkontrolujte kulový kohout a ujistěte se, že nedošlo k jeho poškození, zejména dosedacích ploch. Kulový kohout s jakoukoliv poškozenou částí nesmí být namontován do potrubí.

Vlastní montáž provádějte vhodným nářadím, aby nedošlo k poškození šroubů ani kohoutu.

Kohout se musí instalovat tak, aby působení osových sil a ohybové nebo kroučící momenty potrubí byly co nejmenší a nemohlo dojít k deformaci tělesa kohoutu. Po dokončení montáže kohoutu zkontrolujte jeho funkci a těsnost.

ZÁSADY SPRÁVNÉ MONTÁŽE:

Dosedací plochy příruby kohoutu i potrubí musí být čisté.

Musí být zajištěna sousost přírub potrubí a připojovaného kohoutu.

Použijte vhodný typ těsnění.

Použijte správnou délku spojovacího šroubu.

Dotahování spojovacích šroubů musí být rovnoměrné s odpovídajícím utahovacím momentem.

UPOZORNĚNÍ:

Kulový kohout je dimenzován pro montáž dle výše uvedených pokynů. Vyvarujte se nárazům během dopravy a montáže.

Kulový kohout je bezúdržbový. V případě jakéhokoliv poškození nebo závady, je nutno kulový kohout vyměnit.